

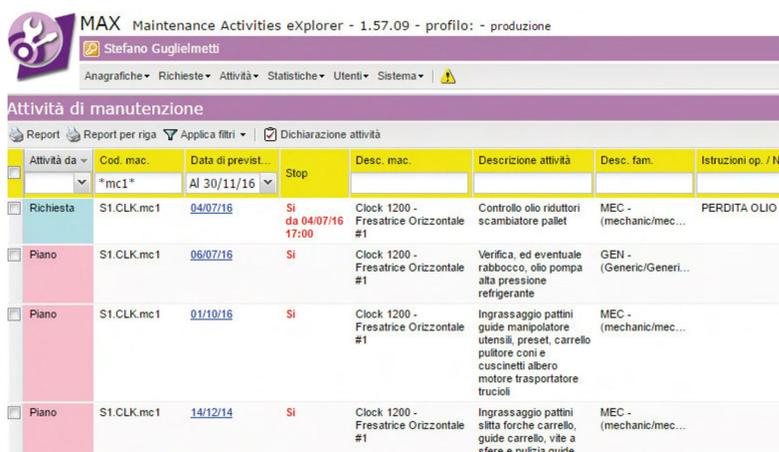
MAX

MANUFACTURING SYSTEM

La manutenzione organizzata

MAX fornisce supporto organizzativo e gestionale per la manutenzione preventiva e straordinaria degli impianti. Presenta uno scadenziario con le attività pianificate e raccoglie i dati relativi alla loro esecuzione fornendo un insostituibile strumento statistico per misurare le performances e valutare i problemi. MAX gestisce la verifica periodica degli impianti e organizza l'attestazione e la registrazione delle attività svolte, sia quando sono programmate, sia quando vengono effettuate a seguito di guasti o di malfunzionamenti.

MAX è la soluzione completa e scalabile per la gestione dei reparti di manutenzione.



Attività da	Cod. mac.	Data di previst...	Stop	Desc. mac.	Descrizione attività	Desc. fam.	Istruzioni op. / N
Richiesta	S1.CLK.mc1	04/07/16	Si da 04/07/16 17:00	Clock 1200 - Fresatrice Orizzontale #1	Controllo olio riduttori scambiatore pallet	MEC - (mechanic/mec...	PERDITA OLIO
Piano	S1.CLK.mc1	06/07/16	Si	Clock 1200 - Fresatrice Orizzontale #1	Verifica ed eventuale rabbocco, olio pompa alla pressione refrigerante	GEN - (Generic/Generi...	
Piano	S1.CLK.mc1	01/10/16	Si	Clock 1200 - Fresatrice Orizzontale #1	Ingrassaggio pattini guide manipolatore utensili, preset, carrello pulitore coni e cuscinetti albero motore trasportatore trucoli	MEC - (mechanic/mec...	
Piano	S1.CLK.mc1	14/12/14	Si	Clock 1200 - Fresatrice Orizzontale #1	Ingrassaggio pattini slitta forche carrello, guide carrello, vite a sfere e pulizia guide	MEC - (mechanic/mec...	



Dichiara gruppo di attività							
Attività:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Macchina</th> <th>Desc</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S1.CLK.po3 - Clock 1200 - Posto Operatore #3</td> <td>Controllo integrità protezioni trasparenti</td> </tr> <tr> <td>S1.CLK.po4 - Clock 1200 - Posto Operatore #4</td> <td>Controllo e rabbocco oli centraline e verifi intasamento filtro impianto bilanciamento c</td> </tr> </tbody> </table>	Macchina	Desc	S1.CLK.po3 - Clock 1200 - Posto Operatore #3	Controllo integrità protezioni trasparenti	S1.CLK.po4 - Clock 1200 - Posto Operatore #4	Controllo e rabbocco oli centraline e verifi intasamento filtro impianto bilanciamento c
Macchina	Desc						
S1.CLK.po3 - Clock 1200 - Posto Operatore #3	Controllo integrità protezioni trasparenti						
S1.CLK.po4 - Clock 1200 - Posto Operatore #4	Controllo e rabbocco oli centraline e verifi intasamento filtro impianto bilanciamento c						
Esecutori:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Data</th> <th>Utente</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>31/12/13 08:58</td> <td>Stefano Guglielmetti</td> </tr> </tbody> </table>	Data	Utente	31/12/13 08:58	Stefano Guglielmetti		
Data	Utente						
31/12/13 08:58	Stefano Guglielmetti						
Tempo attesa risorse esterne [Giorni]:	0						
Data di fine:	31/12/13 08:58						

Pianificazione e analisi

MAX pianifica le attività di manutenzione preventiva e ordinaria evidenziando il carico di lavoro e le competenze richieste. MAX consente di ottenere informazioni statistiche relative agli interventi eseguiti sulle macchine, alla loro tipologia ed ai costi delle attività effettuate.

La gestione dei ricambi

MAX gestisce le distinte delle parti sostitutive per macchina ed il magazzino ricambi, in modo da consentire il controllo della disponibilità dei pezzi necessari ad ogni intervento e richiedere il loro eventuale riordino

Un unico strumento per tutta la documentazione

- Fornisce gli strumenti di supporto al personale addetto per eseguire e documentare sia le attività ordinarie, sia quelle straordinarie
- Definisce, per ogni impianto, gli interventi periodici da effettuare, con data di esecuzione e durata prevista
- Raccoglie e gestisce le richieste di servizi
- Definisce il piano di interventi giornaliero, dal complesso di attività da eseguire
- Documenta ogni intervento effettuato mediante la compilazione di moduli a video, con informazioni relative al personale, al tempo richiesto ed ai costi sostenuti
- Funziona a consuntivo o in tempo reale con supporto per dispositivi mobili e con possibilità di impiego di codici a barre
- Fornisce supporto operativo, mediante la gestione documentale integrata, con visualizzazione di manuali, disegni costruttivi e foto
- Gestisce gli interventi di ditte esterne
- Gestisce il Magazzino Ricambi per macchina
- Produce report cartacei custom, conformi ai documenti della qualità aziendale
- Gestisce il profilo delle varie tipologie di utenti, per le sole funzioni di competenza.

Dettagli tecnici

- Applicazione server sviluppata in linguaggio JAVA per utilizzo via Internet / intranet con browser web
- Supportato da tutti i browser più diffusi
- Multiplatforma (Windows – Linux) e indipendente da DBMS (Oracle, Microsoft SQL Server ecc.)
- Completo supporto multilingua
- Nessuna necessità di installazione sui client, utilizzabile su PC e tablet.