

## Un M.E.S. moderno, configurabile, estensibile.

### Monitoraggio dell'impianto.

FOX visualizza 'in diretta' lo stato di funzionamento di tutte le unità operatrici (indicando anche quando tale stato è iniziato). Esso mostra quanti addetti sono presenti e quanti ordini sono aperti su ciascuna postazione, consentendo di accedere a informazioni dettagliate con un semplice click.

Il sistema consente di collegare direttamente le macchine in svariati modi e tecnologie, al fine di acquisire in modo automatico segnali di stato, conteggio delle quantità prodotte e altre informazioni richieste dall'utente (es. misure rilevate).

### Controllo produttività sistema.

E' possibile accedere in modo immediato alla rappresentazione grafica ed analitica dei principali indicatori di produttività dell'impianto ai diversi livelli (reparto, centro di lavoro, macchina). Gli indici sono configurabili (efficienza, rendimento, saturazione, qualità, ...). E' inoltre visualizzata l'incidenza, su periodo, delle principali causali di fermo (attrezzaggio, attese, ...). Per le macchine, in particolare di quelle collegate direttamente, è possibile seguire l'andamento nel tempo della produzione effettiva e confrontarlo con il dato previsionale.

### Controllo ordini di produzione.

FOX fornisce un accurato monitoraggio dello stato di avanzamento degli ordini di produzione, visualizzando la situazione di ogni fase, con quantità prodotta e scarta e percentuale di completamento; è inoltre evidenziata la quantità disponibile da produrre per operazione, la data prevista di completamento, con indicazione di eventuali ritardi.

### Sinottici personalizzabili

Fox supporta la possibilità di creare sinottici personalizzabili per valutare il rispetto degli obiettivi, piuttosto che le prestazioni istantanee delle unità operatrici. Fornisce inoltre alert per segnalare tempestivamente le situazioni di attenzione.

### Gantt consuntivi e previsionali

Il diagramma di Gantt fornisce uno strumento semplice ed immediato per visualizzare la sequenza e la durata degli eventi che si sono verificati nell'impianto nel periodo richiesto.

Inoltre il sistema dispone di una funzionalità di pianificazione in cui l'utente può decidere la distribuzione e la sequenza degli ordini sulle macchine. L'indicazione del piano con sequenze e date di inizio fine è disponibile su un diagramma di Gantt.

### Analisi statistica configurabile.

FOX memorizza nel proprio data base i dati necessari a produrre analisi dettagliate e riepilogative sulla produzione effettuata, sui relativi tempi e sulle prestazioni storiche dell'impianto e sulla loro evoluzione nel tempo.

La reportistica è completamente personalizzabile e prevede, tra gli altri, i formati PDF ed Excel.

E' disponibile, mediante l'attivazione del modulo ReX, la possibilità di produrre report in automatico e distribuirli a liste di destinatari configurabili attraverso la posta elettronica.

### Gestione workflow configurabili

FOX mette a disposizione funzioni per la gestione di attività preparatorie alla produzione, di attività post-produzione e di gestione delle Non Conformità con possibilità di gestire workflow interamente configurabili.

### Integrazione con altri SW.

FOX si integra con l'ERP aziendale per acquisizione dati anagrafici e trasmissione dei risultati operativi. Si integra inoltre con i sistemi di gestione presenze per l'acquisizione degli ingressi e delle uscite addetto consentendo la "quadratura" dei dati.

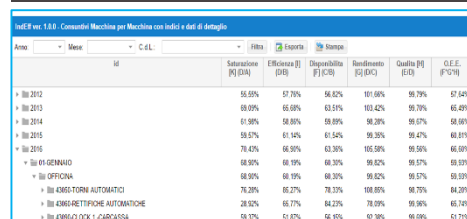
### Funzionalità collaborative.

Fox supporta la possibilità di gestire note di produzione, istruzioni operative con meccanismi di pubblicazione e presa visione. La gestione di file allegati come disegni, istruzioni di lavoro ecc. rende lo strumento proattivo nel processo di produzione.

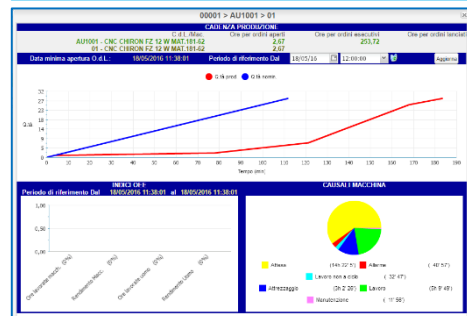
Fox è la soluzione MES di I.S.I. in chiave Industria 4.0.

Controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production.

E' in grado di supportare tutti gli aspetti logistici della produzione, garantisce la rintracciabilità con la propria gestione di lotti e di matricole, fornisce un supporto operativo per ogni attività produttiva in impianti di lavorazione, di trattamenti termici e superficiali e di montaggio.



Anno	Saturazione [D] [D]	Efficienza [P] [P]	Disponibilità [F] [F]	Rendimento [D] [D]	Qualità [P] [P]	O.E.F. [P] [P]
2012	55.55%	57.75%	56.82%	101.68%	59.79%	57.54%
2013	69.05%	65.68%	63.51%	103.42%	59.79%	65.49%
2014	61.98%	58.85%	58.89%	98.38%	59.67%	58.86%
2015	59.57%	61.54%	61.54%	99.35%	59.47%	60.61%
2016	78.42%	66.93%	63.30%	105.38%	59.59%	66.09%
Officina	68.35%	68.19%	68.35%	99.82%	59.57%	68.35%
Macchine Automatiche	76.28%	65.27%	78.33%	108.05%	59.79%	84.28%
Macchine Manuali	28.52%	65.77%	84.23%	78.09%	59.96%	65.74%
Macchine a Caricatore	59.37%	61.67%	56.15%	92.38%	59.69%	61.71%



### Dettagli tecnici

- Applicazione server sviluppata in linguaggio Java per utilizzo su internet / intranet via browser web
- Web Server Tomcat Apache.
- Data Base relazionale e indipendenza dal DBMS utilizzato (MS Sql Server, Oracle, altri...) e dal S.O. (Win./Linux)
- Utilizzo di tecnologie HTML5, XML, JSON.
- Supporto multilingue.
- Database estensibile con dati utente a tutti i livelli
- Gestione dei documenti allegati (disegni, istruzioni di lavoro ecc.)