

Fox è la soluzione MES di I.S.I. in chiave Industria 4.0.

Controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production.

E' in grado di supportare tutti gli aspetti logistici della produzione, garantisce la rintracciabilità con la propria gestione di lotti e di matricole, fornisce un supporto operativo per ogni attività produttiva in impianti di lavorazione, di trattamenti termici e superficiali e di montaggio.

Un M.E.S. moderno, configurabile, estensibile.

- Struttura di rilevamento modulare e componibile al fine di ottenere la migliore integrazione con l'impianto, adottando per ogni postazione lo strumento più idoneo (terminali industriali, PC, terminali RF, PDA).
- Rilevazione delle quantità prodotte e scarte, con possibilità di definizione delle causali di non conformità.
- Rilevamento automatico degli stati macchina e del conteggio delle quantità prodotte mediante collegamento diretto all'impianto anche con dispositivi WiFi.
- Acquisizione dei tempi improduttivi, ripartiti secondo causali configurabili.
- Acquisizione dei tempi diretti di macchina e manodopera e delle ore indirette per causale.
- Visualizzazione dello stato delle macchine e dei dati associati (ordini e addetti).
- Visualizzazione dello stato delle attività in corso, con indicazione di percentuale di avanzamento, scostamento rispetto al valore nominale e data di completamento prevista.
- Rappresentazione grafica con GANTT dell'avanzamento dei lavori.
- Gestione del carico macchine, con possibilità di modificare manualmente la priorità dei lavori assegnati e visualizzare il piano ottenuto mediante un diagramma di GANTT
- Monitoraggio degli indici di produttività e saturazione per macchina, centro di lavoro e reparto.
- Gestione della lavorazione contemporanea di più ordini sulla stessa macchina.
- Modulo per gestione multipallet.
- Gestione della presenza di più addetti sulla stessa macchina e di un addetto contemporaneamente su più macchine.
- Gestione dell'identificazione dei lotti fornitori e tracking del materiale.
- Gestione dell'avanzamento con impiego di contenitori e relativa identificazione.
- Gestione delle matricole con rilevazione configurabile di stati ed eventi
- Autoapprendimento dei cicli di lavorazione.
- Gestione code di lavori simili.
- Gestione delle procedure di pre-produzione (progettazione ecc. ...)
- Collegamento a stampanti, per produzione di documenti di lavorazione o etichette in linea.
- Configurabilità del sistema per la gestione semplificata di attività di sola manodopera (montaggio, cablaggio, attività di ufficio, ...)
- Procedure integrate di controllo qualità in linea, con definizione dei piani di controllo per articolo e monitoraggio dell'esecuzione dei test richiesti alle cadenze predefinite (tempo o quantità).
- Creazione di procedure configurabili per gestione delle non conformità.
- Gestione di documenti allegati (foto, istruzioni, disegni, ...).
- Rilevamento, su richiesta, di dati specifici del cliente (dati tecnologici, misure di controllo in linea, verifiche di qualità, ...)
- Monitoraggio di situazioni anomale e di criticità (configurabili) con avviso immediato via SMS o e-mail.
- Correzione dei dati rilevati (tempi, quantità e causali).
- Integrazione nativa MAX (gestione della manutenzione programmata e straordinaria).
- Integrità con tutti i principali ERP.
- Soluzioni multisede e multazienda.
- Completa visibilità sui dati rilevati, sia standard che custom.
- Correlazione temporale dei dati acquisiti da macchine, addetti e ordini di lavoro.
- Possibilità di definire in modo interattivo, tramite filtri, le interrogazioni sui dati rilevati.
- Definizione personalizzata di indici per misurare la produttività e il grado di utilizzo dell'impianto.
- Generazione di report dinamici su documenti PDF, Excel, HTML, testo.
- Funzionalità integrate di Data Warehouse per la correlazione e la gestione centralizzata delle informazioni aziendali.
- Interfaccia con il Sistema di Timbratura per quadratura fra tempi di lavoro e ore di presenza.

ISI vs. I.S.I. - Confronto Macchine per Macchine con Indici e dati di dettaglio

Anno	Id	Saturazione (%) (I.S.I.)	Efficienza (%) (I.S.I.)	Disponibilità (%) (I.S.I.)	Rendimento (%) (I.S.I.)	Qualità (%) (I.S.I.)	O.E.E. (%) (I.S.I.)
2012		55.55%	57.75%	56.82%	101.68%	99.79%	57.54%
2013		55.55%	55.55%	63.53%	103.42%	99.79%	65.49%
2014		61.50%	58.80%	59.89%	98.20%	99.07%	58.98%
2015		59.25%	61.16%	61.54%	99.25%	99.07%	60.01%
2016		78.47%	62.30%	63.30%	105.58%	99.55%	69.09%
<ul style="list-style-type: none"> • I.S.I. 01 - REMANNO: 68.50%							
<ul style="list-style-type: none"> • I.S.I. OFFICINA: 68.19%							
<ul style="list-style-type: none"> • I.S.I. 43861 - TORRE AUTOMATICO: 76.28%							
<ul style="list-style-type: none"> • I.S.I. 43861 - TORRE AUTOMATICO: 28.52%							
<ul style="list-style-type: none"> • I.S.I. 43861 - CLOCK 1 - CARASSA: 59.37%							



Dettagli tecnici

- Applicazione server sviluppata in linguaggio Java per utilizzo su internet / intranet via browser web
- Web Server Tomcat Apache.
- Data Base relazionale e indipendenza dal DBMS utilizzato (MS Sql Server, Oracle, altri...)
- Utilizzo di tecnologie HTML5, XML, JSON.
- Supporto multilingue.