

Planix

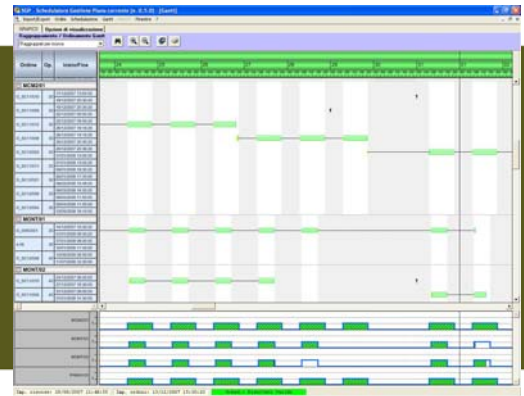
PLANIX – Planning eXplorer

Generazione interattiva del piano operativo di produzione

Planix – Scheduler a capacità finita delle risorse produttive

Genera il Piano Operativo di Produzione a breve/medio termine attraverso la schedulazione delle operazioni da eseguire sulle risorse disponibili, nel rispetto dei vincoli presenti e delle priorità assegnate.

Consente di definire la sequenza delle attività sulle varie unità operatrici e di prevedere data e ora di completamento di ogni operazione.



PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE

Planix è basato su un potente e veloce motore di schedulazione a capacità finita, che provvede a collocare le operazioni sulle risorse disponibili, secondo la regola del "Al più presto" / "Al più tardi". L'ordine in cui le operazioni sono prese in considerazione dipende dalla data di consegna o dalla priorità e, in ultima analisi, rimane modificabile dall'utente.

Planix è in grado di gestire risorse multiple (macchine, addetti, materiali) e il relativo calendario di disponibilità. Il piano elaborato viene presentato all'utente in modo grafico (Gantt) e può essere visualizzato in diverse modalità (per singolo OdL o per macchina), con il dettaglio del livello di impiego delle risorse presentato tramite istogrammi.

Oltre che come strumento di pianificazione, **Planix** può essere utilizzato per effettuare simulazioni, variando assegnazione e capacità delle risorse, priorità degli ordini, sequenzialità delle operazioni. Attraverso indici di valutazione (KPI) l'utente può analizzare e confrontare i vari piani proposti, al fine di individuare quello ritenuto ottimale in base ai parametri richiesti.

Planix è interfacciabile agevolmente con qualunque MES ed è integrato in modo nativo con i prodotti della suite **ISI FPS**.

GESTIONE OTTIMALE DELLE RISORSE PRODUTTIVE

Planix ha lo scopo di incrementare la produttività dell'impianto attraverso un migliore utilizzo delle risorse, la riduzione dei magazzini e dei WIP e l'accorciamento dei lead time. Il conseguente passaggio da una strategia *make-to-stock* a una più snella *make-to-order* si traduce in un notevole miglioramento del livello di servizio al cliente, al quale è possibile garantire tempi di fornitura ridotti e, soprattutto, date certe di consegna. **Planix** permette di ottimizzare i tempi di attrezzaggio attraverso l'aggregazione di lavorazioni, di reagire rapidamente a guasti o indisponibilità temporanee di risorse o ad altre turbative del processo produttivo, di prevedere e gestire anticipatamente picchi di lavoro.

L'integrazione nativa con gli altri prodotti **FPS** (rilevamento, logistica, manutenzione impianti) consente di realizzare un controllo completo del processo produttivo, fornendo gli strumenti di supporto per prendere in ogni momento la decisione ottimale.

FUNZIONALITÀ

- schedulazione a capacità finita "al più presto" e "al più tardi";
- importazione automatica dei dati (configurazione impianto e calendari, OdL, cicli, avanzamento) da MES;
- presentazione dei risultati di schedulazione in modalità analitica per OdL e per operazioni, con evidenza dello stato dell'avanzamento e dei ritardi rispetto alle date di consegna richieste;
- presentazione dei risultati di schedulazione in modalità grafica (Gantt) con viste complessive, o raggruppate per OdL o per risorsa principale (macchina);
- presentazione grafica dello sfruttamento delle risorse attraverso istogrammi che evidenziano il livello di disponibilità nominale delle risorse stesse, gli impieghi e i periodi di disponibilità;
- memorizzazione di più schedulazioni fatte con diverse modalità e/o diversi parametri; confronto fra i piani memorizzati con l'uso di indici di performance (KPI) selezionabili dall'utente;
- aggregazione di due o più operazioni, in funzione di parametri predefiniti e selezionabili, in modo da realizzare una sequenza ottimale per macchina (ad es. al fine di minimizzare il tempo di setup);
- gestione della materia prima (disponibilità corrente e disponibilità programmata sulla base delle consegne concordate), come risorsa consumata dagli OdL;
- gestione degli addetti come risorsa impiegata.

DETTAGLI TECNICI

- applicazione a 32 bit, sviluppata in linguaggio Visual Basic e funzionante in sistema operativo Windows (NT, 2000, XP);
- completa indipendenza dal motore di Data Base utilizzato (MS Access, MS Sql Server, Oracle);
- architettura aperta e scalabile che lo rende facilmente integrabile in qualunque sistema informativo aziendale, come pure utilizzabile in modo stand-alone.

I.S.I.



ISI s.r.l. - Soluzioni innovative per l'industria - Via Copernico, 16 - I Casoni 29027 Podenzano (Piacenza) - Italy
Tel. +39.0523.523056 - Fax +39.0523.0148962 - www.isipc.it - info@isipc.it