



FoX

FOX – Factory Object eXplorer

Monitoraggio e gestione in tempo reale dell'impianto e della produzione

II MES FPS-3k Architettura e Ambiente operativo

- Applicazione server sviluppata in linguaggio Java per utilizzo su internet / intranet via browser web
- Web Server Tomcat Apache.
- Data Base relazionale e indipendenza dal DBMS utilizzato (MS Sql Server, MSDE, Oracle, Postgres, MySQL)
- Programmazione ad oggetti con utilizzo di linguaggi VB e Java.
- Utilizzo di tecnologie JSP, HTML, XML per la presentazione dei dati su browser.
- Supporto multilingue.

Rilevamento, monitoraggio, controllo

- Struttura di rilevamento modulare e componibile al fine di ottenere la migliore integrazione con l'impianto, adottando per ogni postazione lo strumento più idoneo (terminali industriali, PC, terminali RF, PDA, acquisizione diretta dei segnali macchina, ecc).
- Rilevazione delle quantità prodotte e scarte, con possibilità di definizione delle causali di non conformità.
- Rilevamento automatico degli stati macchina e del conteggio delle quantità prodotte mediante collegamento diretto all'impianto.
- Acquisizione dei tempi improduttivi, ripartiti secondo causali configurabili, e dei tempi di setup.
- Acquisizione dei tempi diretti di macchina e manodopera e delle ore indirette per causale.
- Visualizzazione, su sinottico grafico o tabellare, dello stato delle macchine e dei dati associati (ordini e addetti).
- Visualizzazione dello stato delle attività in corso nell'impianto, con indicazione di percentuale di avanzamento, scostamento rispetto al valore nominale e data di completamento prevista. Rappresentazione grafica su GANTT dell'avanzamento lavori.
- Visualizzazione del carico macchine, con possibilità di modificare manualmente bilanciamento e priorità dei lavori assegnati.
- Monitoraggio degli indici di produttività e saturazione per macchina, centro di lavoro e reparto.
- Gestione della lavorazione contemporanea di più ordini sulla stessa macchina. Modulo per gestione multipallet.
- Gestione della presenza di più addetti sulla stessa macchina e di un addetto contemporaneamente su più macchine.
- Gestione dell'identificazione dei lotti fornitori e tracking del materiale.
- Gestione dell'avanzamento con impiego di contenitori e relativa identificazione.
- Autoapprendimento dei cicli di lavorazione.
- Accorpamento di ordini di lavorazione simili.
- Gestione delle procedure di pre-produzione (prototipazione, progettazione, realizzazione di attrezzaggi, ...) .
- Collegamento a stampanti, per produzione di documenti di lavorazione o etichette in linea.
- Configurabilità del sistema per la gestione semplificata di attività di sola manodopera (montaggio, cablaggio, attività di ufficio, ...)
- Procedure integrate di controllo qualità in linea, con definizione dei piani di controllo per articolo e monitoraggio dell'esecuzione dei test richiesti alle cadenze predefinite (tempo o quantità).
- Creazione di procedure configurabili per gestione guidata del trattamento delle non conformità.
- Gestione di documenti allegati (foto, istruzioni, disegni, ...) per facile consultabilità nell'esecuzione delle procedure utente.
- Rilevamento, su richiesta, di dati specifici del cliente (dati tecnologici, misure di controllo in linea, verifiche di qualità, ...)
- Monitoraggio di situazioni anomale e di criticità (configurabili) con avviso immediato via SMS o e-mail.
- Correzione dei dati rilevati (tempi, quantità e causali), con rielaborazione dei dati al fine di mantenerne la congruenza.
- Integrazione nativa con *FPS LOGOS* (gestione produzione e logistica), con *FPS ICARO* (editing interattivo su Gantt del Piano di Lavoro e del Carico Macchine) e con *FPS MAX* (gestione della manutenzione programmata e straordinaria).
- Soluzioni multisede e multiazienda via Internet.

Analisi, interrogazioni e report

- Completa visibilità sui dati rilevati, sia standard che custom.
- Correlazione temporale dei dati acquisiti da macchine, addetti e ordini di lavoro.
- Possibilità di definire in modo interattivo, tramite filtri, le interrogazioni sui dati rilevati.
- Definizione personalizzata di indici per misurare la produttività e il grado di utilizzo dell'impianto.
- Generazione di report dinamici su documenti PDF, Excel, HTML, testo (archiviabili, stampabili ed esportabili).
- Visualizzazione su GANTT dei dati consuntivi su periodo (OdL, addetti, causali macchine)
- Funzionalità integrate di Data Warehouse per la correlazione e la gestione centralizzata delle informazioni aziendali.

Integrazione con Sistemi informativi aziendali

- Integrazione con ERP per acquisizione di OdL e cicli ed esportazione dati di avanzamento (tempi, quantità, causali, ecc.)
- Interfaccia con il Sistema di Timbratura per quadratura fra tempi di lavoro e ore di presenza.
- Collegamento e condivisione dati con altri sistemi informativi (qualità, misura, tecnologia, ecc.)

I.S.I.



ISI s.r.l. - Soluzioni innovative per l'industria - Via Copernico, 16 - I Casoni 29027 Podenzano (Piacenza) - Italy
Tel. +39.0523.523056 - Fax +39.0523.0148962 - www.isipc.it - info@isipc.it